

**Orientation**

**Ar.12/14-  
01**

**CLAP**

**FICHE N°Z015**

**Version : 1**

**Directive 87/404/CEE**

**Référence directive :** Article 12

Article 14

Article 13

**Accepté par le GTP :**

**Novembre 1994**

**Accepté par le CLAP :**

**Novembre 1994**

**Sujet :** Procédure de certification à l'aide de la norme EN 29 002

**Question :** Un fabricant disposant d'un système d'assurance de qualité qui est en conformité avec la norme EN 29 002 remplit-il les exigences de l'article 13 de la directive 87/404/CEE?

**Réponse :**

Un système d'assurance de qualité présentant tous les aspects visés à l'article 13 et assurant la conformité à la norme EN 29 002 satisfait aux exigences de l'article 13. Toutefois, l'article 14 prévoit des vérifications et des inspections supplémentaires pour les récipients dont le produit PS.V est supérieur à 200 bar.l.

**Motif**

Lorsque une procédure EN 29 002 est conçue pour tenir compte de tous les éléments de l'article 13, le respect de celui-ci est assuré; cela inclut la condition visée à l'article 13 paragraphe 1 point c) relative à l'exécution d'un essai hydraulique ou pneumatique sur chaque récipient.

En outre, dans le cas de récipients dont le produit PS.V est supérieur à 200 bar.l., l'article 14.2 stipule que l'organisme notifié doit, en cours de fabrication:

- s'assurer que le fabricant vérifie effectivement les récipients fabriqués en série conformément à l'article 13 paragraphe 1 point c),
- procéder à l'improviste sur les lieux de fabrication ou d'entreposage au prélèvement de récipients à des fins de contrôle.